

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年11 月17 日 (17.11.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/108212 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B65B 57/02,  
B42D 15/10, G06K 17/00, 19/00, 19/077

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/005475

(22) 国際出願日: 2005 年3 月25 日 (25.03.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2004-124821 2004 年3 月25 日 (25.03.2004) JP  
特願2004-133323 2004 年4 月28 日 (28.04.2004) JP

BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(71) 出願人 および  
(72) 発明者: 笹崎 達夫 (SASAZAKI, Tatsuo) [JP/JP];  
〒3300072 埼玉県さいたま市浦和区領家 1 丁目  
1 7-8-7 〇 2 Saitama (JP).

規則4.17に規定する申立て:  
すべての指定国のための出願し及び特許を与えられる出願人の資格に関する申立て (規則4.17(ii))

(74) 代理人: 清原 義博 (KIYOHARA, Yoshihiro); 〒  
5300002 大阪府 大阪市 北区曾根崎新地 2 丁目 1 番  
2 3 号 堂島Fビルディング Osaka (JP).

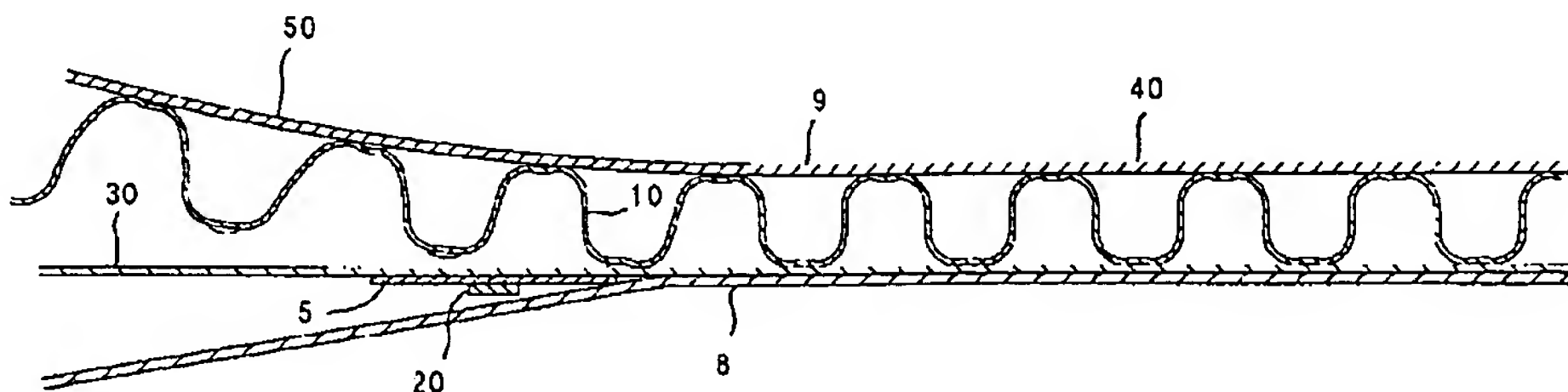
添付公開書類:  
— 国際調査報告書  
— 補正書・説明書

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: SHEET-LIKE FORMED MATERIAL

(54) 発明の名称: シート状成形材



(57) Abstract: A sheet-like formed material having a tape with IC tags useful for a production line for a sheet-like formed material continuously produced at high speed. A sheet-like formed material (40) where a tape (30) on which IC tags (20) are arranged at appropriate intervals is superposed on a sheet-like formed raw material, wherein the tape (30) with the IC tags is fixedly adhered, between sheet layers constructed in a layered form, to a cut sheet (100) from end to end of the sheet.

(57) 要約: 高速で連続生産されるシート状成形材の製造ラインに有用なICタグ付きテープを備えたシート状成形材を提供すること。ICタグ20を適宜間隔状に有しているICタグ付きテープ30をシート状成形素材に重合するシート状成形材40であって、積層状に構成されるシートの層間に前記ICタグ付きテープ30を切断シート100の端から端まで固着している。